

ТЕХНИЧЕСКИЙ

WHITECH30C - 750 ‰

ТАВ.1 – МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Твердость после литья	190	HV
Твердость после дисперсионного старения	286	HV
Предел прочности	n.d.	
Предел текучести	n.d.	
Растяжимость	n.d.	

ТАВ.2 – ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Цвет	Белый		
Цветовые координаты	L*:	82.65	
	a*:	1.95	
	b*:	10.26	
Плотность	16.53	g/cm ³	
Диапазон кристаллизации	Солидус:	821	°C
	Ликвидус:	870	°C

ТАВ.3 – ГОРЯЧАЯ ОБРАБОТКА

Отжиг	630 30	°C Минимум
Рекристаллизационный отжиг	630 30	°C Минимум
Дисперсионное старение	300 180	°C Минимум

ТАВ.4 – ЛИТЬЕ ПО ВЫПЛАВЛЯЕМЫМ МОДЕЛЯМ

Предварительное легирование			
Температура литья	Минимум:	920	°C
	Максимум:	950	°C
Соотношение вода/формомасса		36-38	%
Температура опоки	Минимум:	450	°C
	Максимум:	600	°C
Охлаждение опоки без камней	Минимум:	10	Минимум
	Максимум:	20	Минимум
Охлаждение опоки с камнями		15	Минимум в кипящей воде
Отбел			